

# 《飞灰过滤器 第2部分 运行维护导则》编制说明

## 一、工作简况

### 1、任务来源

根据《中华人民共和国标准化法》、《团体标准管理规定》，由北京粉末冶金产业技术创新联盟组织钢研华普科技有限公司单位共同编写了《飞灰过滤器第2部分 运行维护导则》团体标准。

### 2、主要承办单位完整名称、副主办单位或协作单位完整名称

主办单位：钢研华普科技有限公司

钢研华普科技有限公司等单位成立了《飞灰过滤器 第2部分 运行维护导则》标准制定工作小组。工作组确定了各成员的工作职能和任务，制订了工作计划和进度安排，确定了制定原则及内容。本文件的主要起草人：杨烜

### 3、制修订标准的主要工作过程

1、2024年9月，钢研华普公司成立了《飞灰过滤器 第2部分 运行维护导则》标准编制组，明确了起草人和任务，制定了工作计划及制定原则。

2、2024年10月 编制组收集相关信息，查阅国内外相关资料，进行了技术咨询、市场调查、技术指标及应用发展趋势的调查。

3、2024年11月，编制组收集、整理、对比分析了相关企业的专业技术资料，结合当前国内飞灰过滤器的生产运行维护水平和用户的需求，形成了标准的草案。

4、2024年12月编制组对标准的草案进行内部讨论、修改及论证，形成了标准的征求意见稿。

### 4、主要起草人及其所做的工作；

本标准由钢研华普科技有限公司负责牵头组织制定。

主要成员：杨烜<sup>1</sup> 周亮<sup>2</sup> 苏兵权<sup>3</sup> 戴颖<sup>4</sup> 王兴华<sup>5</sup>。

所做的工作：杨烜<sup>1</sup>负责标准规划、资料收集，标准草案初稿撰写等工作；周亮<sup>2</sup>，苏兵权<sup>3</sup>负责标准方案修订工作；戴颖<sup>4</sup>负责标准审核工作；王兴华<sup>5</sup>标准审核等工作。

## 二、标准编制原则和确定主要内容的论据及解决的主要问题

### 1、标准编制原则

为满足市场需要和使供需双方公平受益，标准格式按照 GB/T 1.1-2020 的标准要求进行制定。本标准坚持以生产实际的可操作性为前提，以满足其实践性、适应性等需要为原则。制定的标准有利于规范设备运行维护，切实可行，具有可操作性，有利于促进技术进步，维持飞灰过滤器连续长周期运行，提高设备使用单位的经济效益。同时充分考虑企业、使用单位及相关各方面的意见和建议。

## 2、主要内容

2.1 关于“范围”：本文件规定了飞灰过滤器的检查与验收、运行管理、正常维护、故障处理。本文件适用于煤、石油焦、生物质气化工工艺装置中的飞灰过滤器系统的运维管理。

2.2 关于“飞灰过滤器的检查与验收”：本标准根据目前用户需求及使用情况，规范了飞灰过滤器的检查与验收的要求，包括过滤器本体和过滤器电气部分的检查与验收标准。

2.3 关于“飞灰过滤器的运行管理”：本文件“灰过滤器的运行管理”一章逐条规定了飞灰过滤器的运行条件、开车注意事项、正常运行监控的内容，以及停车步骤和停车保护事项。

2.4 本文件还规范了飞灰过滤器系统的维护、检修与典型故障处理等内容。

## 三、主要技术要素说明

飞灰过滤器系统是煤、石油焦、生物质气化工工艺装置中的重要设备，系统运行维护是保证飞灰过滤器系统连续有效运行的关键。

本次标准，是针对飞灰过滤器系统运维管理过程中的重点项，如检查与验收、运行管理、设备维护、故障处理等提供了一些合理性建议，具体说明如下：

3.1 飞灰过滤器的检查与验收：设备验收是设备质量的保障，本次标准从过滤器本体部分（如过滤器罐体、反吹气储罐、反吹管与阀门、过滤器内件、滤芯等）、电气部分（如外部电气设备、电气接线、控制系统等）两大方面，给出了检验要求和合格标准，以确保系统设备的制造、安装、调试质量，为后续顺利开车奠定基础。

3.2 飞灰过滤器的运维管理：本次标准约束了飞灰过滤器运行的前提条件；同时给出了设备运行的关键注意事项，以及也明确了设备运行中需要监控的重点参数（如压差监控、出口含尘量、快开反吹阀等）和监控方法和应对处理方式。

本标准同时也给出了设备停车程序，以及停车后的设备保护方法。

3.3 飞灰过滤器的维护：本标准给出了设备日常检查的必要性，并推荐所需要日常检查记录的项目。明确了检修的内容和处理方法（如罐体内部的总体检查、反吹阀的检修）。

3.4 故障处理：本标准列出了飞灰过滤器系统典型故障，以及处理措施。

#### **四、知识产权情况说明**

本标准不涉及专利问题。

#### **五、产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效果**

本标准就飞灰过滤器的运行维护，提供了合理性建议，确保设备的安全、高效、稳定运行，保障员工的生命财产安全，避免意外发生。延长设备使用企业的检修周期，减少检修次数，从而减低设备使用单位的运维成本，提高企业的经济效益。

#### **六、国内外标准（包括国际标准和国外先进标准）对比**

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国内、国外标准。

本标准水平为国内先进水平。

#### **七、与现行相关法律、法规、规章及相关标准的协调性**

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

#### **八、重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

#### **九、贯彻标准的要求和措施建议**

无。

#### **十、替代或废止现行相关标准的建议**

无。

#### **十一、其它应予说明的事项**

无。